

04.2024_versione 1.0



FST S.r.l. Via Mercadante 85, I - 47841 Cattolica (RN), Tel. 0541.832.888

info@fomsoftware.com

www.fomsoftware.com



Machining Library

fomsoftware.com





FSTML

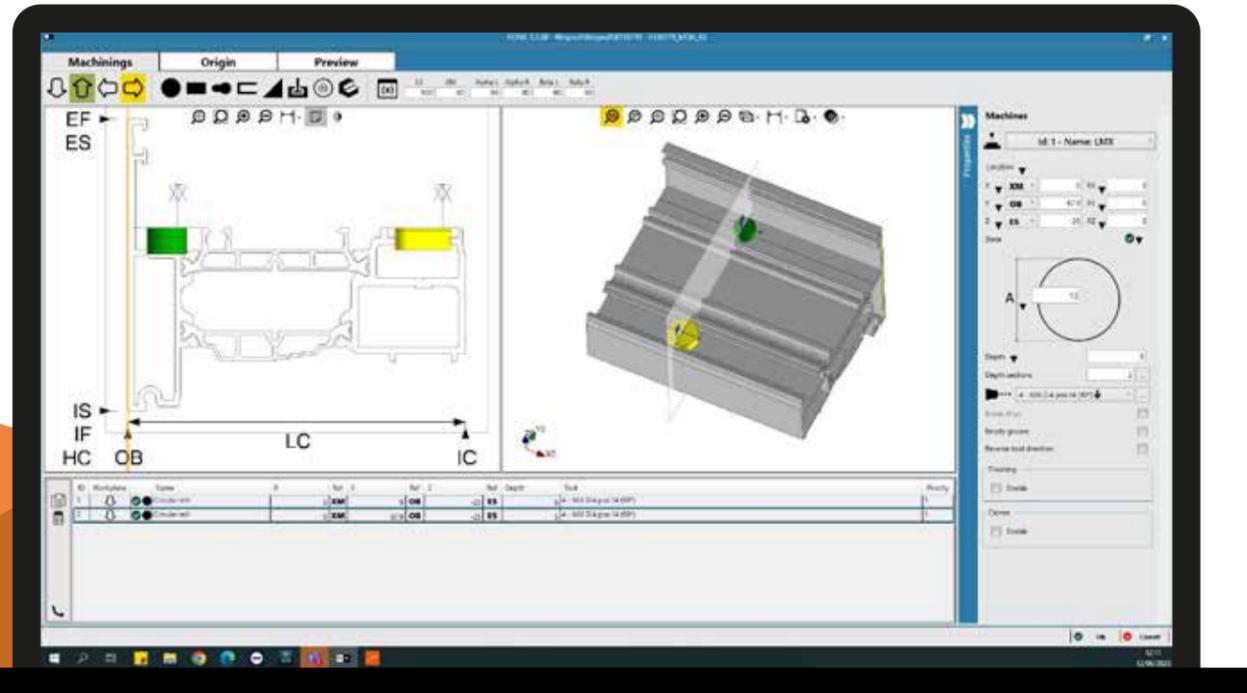
FST ML

FSTML est le logiciel dédié à la gestion de l'archive des usinages (macros)

L'interface intuitive de FSTML a été spécialement développée pour créer et gérer des macros paramétriques, qui s'adaptent automatiquement aux profilés. Parfaitement intégré avec les lignes et/ou les centres d'usinage de FOM Industrie, FSTML se connecte à la base de données de la machine en synchronisant la bibliothèque des outils et l'archive des profilés. En cas de connexion à plusieurs machines, FSTML associe aux macros l'outil le plus approprié pour chaque machine et définit des règles d'usinages spécifiques à chacune.

FSTML peut être directement intégré avec les principaux fabricants de logiciels via le format P2K2 (standard FOM), tandis que pour les formats spécifiques tels, que NCX ou NCW, des modules complémentaires sont disponibles pour permettre leur importation.

Le puissant moteur de gestion des macros de FSTML gère également les macros paramétriques et permet ainsi de définir des règles de modification automatique des macros en fonction des informations reçues depuis le logiciel de bureau.



Connection aux machines

Parfaitement intégré avec la CAO des lignes et des centres d'usinage de FOM Industrie, FSTML importe la bibliothèque d'outils de chaque machine à laquelle il est connecté et synchronise automatiquement la position du profilé sur la machine avec la position du profilé dans l'archive de ML, accélérant ainsi le processus du logiciel.

Archive de macros centralisé

Les macros conçues avec FSTML peuvent être utilisées sur toutes les machines connectées au logiciel car l'utilisateur spécifie pour chaque machine l'outil optimal avec lequel effectuer les usinages au moment de leur conception. De plus, en fonction des caractéristiques de chaque machine, il est possible de définir différentes modalités d'exécution des usinages.

Gestion des macros paramétriques et règles de substitution des usinages

FSTML gère également des macros paramétriques, dont la position, la taille et les répétitions s'adaptent en fonction des informations reçues depuis le logiciel de bureau. Dans le cas où le logiciel de bureau dispose de sa propre bibliothèque d'usinages, FSTML permet de définir des règles de substitution pour modifier les usinages réceptionnés selon vos besoins.

Caractéristiques de FSTML:

Environnement de conception tridimensionnel

Archivage des profilés avec points d'accroche personnalisables

Gestion multi-machines (centre d'usinage ou lignes)

Association des macros à plusieurs profilés

Gestion de macros par symétrie, ou paramétriques

Gestion des règles de substitution des usinages/macros

Connexion aux machines FOM pour l'importation des bibliothèques d'outils et du positionnement du profilé sur la machine

Pilote d'importation et d'exportation via le protocole FOM

Pilote d'importation et d'exportation NCX, NCW ou autres formats personnalisés (en option)

