ufficio tecnico

FSTML

FSTML è il software dedicato alla gestione dell'archivio lavorazioni (macro)

L'intuitiva interfaccia di FSTML è stata appositamente sviluppata per realizzare e gestire macro parametriche che si adattano automaticamente ai profili. Perfettamente integrato con i centri di lavoro e/o le linee di lavoro Fom Industrie, FSTML si connette al database della macchina sincronizzando la tabella utensili e l'archivio profili. Nel caso sia connesso a più di una macchina, FSTML assegna alle macro l'utensile più indicato e imposta regole di lavorazione differenziate per ogni macchina.

FSTML è integrato con i principali produttori di software attraverso il formato P2K2 (standard Fom) mentre, nel caso di formati specifici, come ad esempio NCX o NCW, sono disponibili moduli aggiuntivi che ne permettono l'importazione. Il potente motore di gestione delle macro di FSTML gestisce anche macro parametriche e permette di impostare regole per modificare automaticamente le macro in base alle informazioni ricevute dal software da ufficio.

Caratteristiche di FSTML:

Ambiente di progettazione tridimensionale

Archivio profili con punti di aggancio personalizzabili

Gestione multi-macchina (centro di lavoro o linee)

Associazione macro a più profili

Connessione alle macchine Fom per importazione tabelle utensili e allineamento automatico posizione profilo in macchina

Gestione macro specchiate o parametriche

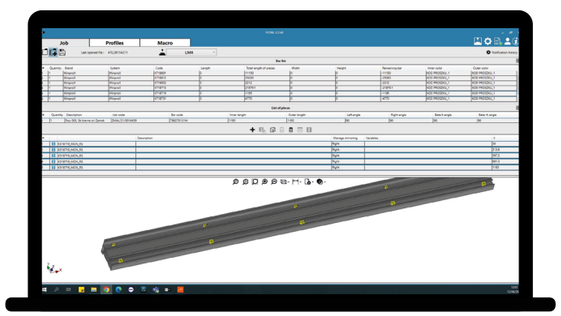
Gestione regole di sostituzione lavorazione/macro

Driver di importazione ed esportazione tramite protocollo Fom

Driver di importazione NCX, NCW o altri formati (opzionale)

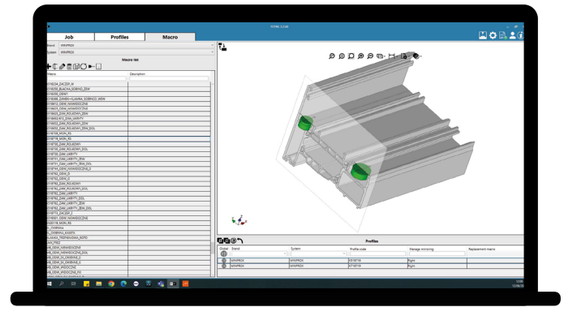
Connessione con le macchine

Perfettamente integrato con il CAM dei centri di lavoro e delle linee Fom Industrie, FSTML importala tabella utensili da ogni macchina a cui è connesso e sincronizza automaticamente la posizione di lavorazione del profilo sulla macchina con la posizione del profilo nell'archivio di ML, velocizzando così lo start-up del software.



Archivio macro centralizzato

Le macro progettate con FSTML possono essere utilizzate su tutte le macchine connesse al software, in quanto l'utente specifica al momento della progettazione l'utensile ottimale con cui eseguire la lavorazione su ogni macchina. Inoltre, in base alle caratteristiche di ogni macchina, è possibile definire differenti modalità di esecuzione delle lavorazioni.



Gestione macro parametriche e regole di sostituzione lavorazioni

FSTML gestisce anche macro parametriche la cui posizione, dimensione e ripetizioni si adattano in base alle informazioni ricevute dal software da ufficio. Nel caso in cui il software da ufficio disponga di una propria libreria di lavorazioni, FSTML consente di impostare regole di sostituzione per modificare le lavorazioni ricevute in base alle proprie esigenze.

